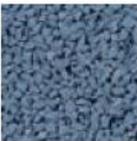
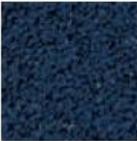
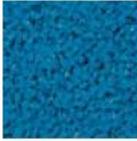
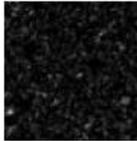
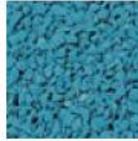
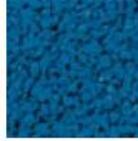


Cahier des Charges Technique

SECURISOUPLE EPDM

Systeme d'application de revêtement de sol souple coulé en place perméable

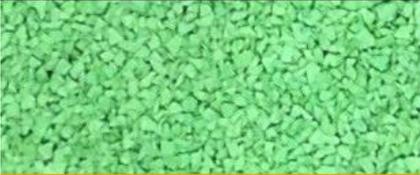
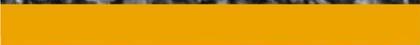
Gamme de couleurs Melos

	Rouge Code: 000 RAL: 3016		Jaune Code: 200 RAL: 1012		Blanc perlé Code: 290 RAL: 1013
	Bleu pigeon Code: 100 RAL: 5014		Beige Code: 210 RAL: 1001		Gris ardoise Code: 310 RAL: 7015
	Bleu capri Code: 150 RAL: 5019		Coquille d'œuf Code: 240 RAL: 1015		Violet Code: 340 RAL: 4005
	Bleu ciel Code: 180 RAL: 5015		Marron Code: 280 RAL: 8024		Gris clair Code: 380 RAL: 7035
	Noir Code: 390 RAL: 9004		Vert réséda Code: 470 RAL: 6011		Jaune terre Code: 570 RAL: 1006
	Vert patine Code: 400 RAL: 6000		Bleu turquoise Code: 540 RAL: 5018		Bleu canard Code: 580 RAL: 5024
	Vert mai Code: 410 RAL: 6017		Orangé Code: 550 RAL: 2004		Bleu arc-en-ciel Code: 590 RAL: 5017
	Vert sécurité Code: 460 RAL: 6032		Vert arc-en-ciel Code: 560 RAL: 6025		Rosé Code: 750 RAL: 3017

RAL : valeurs approximatives

Usine de production : 5 Rue Notre Dame de la Ronde - ZI des Livraindières - 28100 DREUX - Tél : 01 30 46 72 75
Site de vente : Rue Marc Seguin - Bâtiment C2 - Zone Garolor - 57365 ENNERY - Tél : 03 87 54 19 20

Vue en coupe du revêtement

	Finish polyuréthane Melos Polycomp : 300 à 500 g/m ² (optionnel)
	Couche de finition de couleur en EPDM Melos 1/3,5 mm : 10 kg/m ² mélangée à 20 % de liant polyuréthane monocomposant Melos Polycomp Epaisseur : 10 mm
	Primaire d'accrochage Melos Polycomp : 50 à 100 g/m ²
	Sous-couche amortissante en EPDM M2R 2/6 mm : env. 5 kg/m ² /cm mélangé à 10-12 % de liant polyuréthane monocomposant Melos Polycomp Epaisseur : 10 à 110 mm, selon HCC
	Primaire d'accrochage Melos Polycomp : 100 à 200 g/m ²
	Support en béton ou enrobé

Fournitures nécessaires

- Granulats pour sous-couche amortissante EPDM M2R 2/6 mm en sacs de 20 kg
- Granulats de couleur EPDM MELOS 1/3,5 mm en sacs de 25 kg
- Liant polyuréthane MELOS monocomposant Polycomp 31-025 ou 31-120 aromatique ; Qualipur 3480 aliphatique en pots de 20 kg / tonnelets de 100 kg / fûts de 210 kg
- Primaire d'accrochage MELOS Polycomp 11-010 à appliquer sur support béton, enrobé ou polyuréthane ; en pots de 25 kg
- Diluant solvanté pour nettoyage des outils/malaxeur en bidons de 25 L
- Diluant pour lissage de la couche de finition sans solvant en bidons de 25 L

Préconisations d'utilisation des liants (aromatiques/aliphatiques)

Coloris	Réf.	Ral	Aliphatique	Aromatique
Red	000	3016		■
Blue Grey	100	5014	■	
Capri Blue	150	5019		■
Sky Blue	180	5015	■	
Yellow	200	1012		■
Beige	210	1001		■
Eggshell	240	1015	■	
Brown	280	8024		■
Pearl	290	1013	■	
Slate Grey	310	7015		■
Purple	340	4005	■	
Light Grey	380	7035	■	
Black	390	9004		■
Patina Green	400	6000		■
May Green	410	6017		■
Signal Green	460	6032		■
Reseda Green	470	6011		■
Turquoise Blue	540	5018	■	
Orange	550 uv	2011	■	
Rainbow Green	560	6025		■
Earth Yellow	570	1006		■
Teal	580	5024	■	
Rainbow Blue	590	5017	■	
Rose	750	3017	■	

■ Polycomp PC 31-025/31-120

Les liants aromatiques peuvent donner à certains coloris de granulats EPDM un aspect différent sous l'influence des rayonnement UV.

Cependant, ce phénomène d'altération de la couleur et de l'aspect général de la teinte n'a pas d'influence sur les propriétés mécaniques et s'atténue avec le temps.

■ Qualipur 3480

En fonction de la couleur des granulats EPDM enrobés, un liant aliphatique peut être recommandé.

Cela garantit un meilleur résultat au niveau de la stabilité des couleurs surtout pour les couleurs claires sensibles aux ultra-violets.

Afin d'éviter toute variation des couleurs, il est préconisé d'utiliser liant aliphatique.

Afin de se conformer à la norme NF EN 1177 : 2018 relative aux sols d'aires de jeux absorbant l'impact, l'épaisseur de la sous-couche amortissante varie selon la hauteur de chute libre définie par la fiche technique du jeu installé.

Il convient de se référer au tableau de préconisation HCC :

Application avec sous-couche de type EPDM 2/6 mm (liant Melos 12%)											Conso EPDM Melos 1/3,5 mm : env. 10 kg/m ² /cm
Epaisseur Sol (mm)	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
HCC (m)	0,8	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,5	2,7	2,9	3	Conso EPDM 2/6 mm : env. 5 kg/m ² /cm
(Finition + Sous-couche)	(10+20)	(10+30)	(10+40)	(10+50)	(10+60)	(10+70)	(10+80)	(10+90)	(10+100)	(10+110)	

Support

Le support d'application doit être dur, propre et dépourvu de tout composants non-adhérents (graisses, huiles...).

Il devra impérativement respecter une pente minimum d'1 % vers l'extérieur de la zone pour l'évacuation des eaux pluviales.

Si la pente est insuffisante ou s'il y a des « cuvettes » sur le support, l'eau va stagner et des matières organiques (type champignons ou algues) risquent de se développer et détériorer le sol souple. L'enrobé devra être âgé de 30 jours minimum / la dalle en béton âgée de 21 jours minimum.

- Sur un support béton, l'application au rouleau ou au pulvérisateur d'un primaire d'accrochage est nécessaire (150 à 200 g/m²).

La résistance minimale à la traction du béton doit être 1.0 N/mm².

L'humidité résiduelle du béton est limitée à 4%.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Calculez la surface à traiter pour assurer l'application du revêtement dans un délai de 8 heures.

- Sur un support enrobé (asphalte), l'application d'un primaire d'accrochage Polycomp PC 11-010 est nécessaire (100 à 150 g/m²).

Calculez la surface à traiter pour assurer l'application du revêtement dans un délai de 8 heures.

- Sur un support concassé/stabilisé, le fond de forme doit être constitué d'une couche de concassé compacté d'au moins 15 à 20 cm ; le sol coulé devra être d'une épaisseur totale minimum de 50 mm afin qu'il soit maintenu par sa propre masse, ceci permettant une bonne stabilité, une bonne tenue dans le temps, un bon drainage de l'eau et ainsi éviter que le sol souple ne subisse une rupture précoce. Il est impératif de s'assurer de la bonne porosité du sol, à défaut une pente suffisante à l'évacuation de l'eau. Sur ce type de support, il est préconisé avant l'application du sol souple de poser un géotextile afin d'éviter toute remontée végétale.

Application

1^{ère} couche (sous-couche)

Les granulats de sous-couche EPDM (env. 5 kg/m²) et le liant polyuréthane Polycomp PC 31-025 ou PC 31-120 (10 à 12% du poids des granulats) sont mélangés à l'aide d'un malaxeur à axe vertical et appliqués / étalés uniformément sur la surface préparée avec le primaire d'accrochage. Le mélange devra présenter un aspect homogène.

Le durcissement par polymérisation dépend de la température et de l'humidité (voir fiches techniques).

Important : L'épaisseur de la sous-couche EPDM doit être en symbiose avec la hauteur de chute libre déclarée par la fiche technique du fabricant du jeu.

2^{ème} couche (couche de finition)

L'application de la seconde couche (EPDM de finition MELOS) doit se faire dans un délai maximum de 2 jours. Passé ce délai, appliquer un primaire d'accrochage. (50 à 100 g/m²)

Les granulats EPDM de finition (10kg/m²) et le liant polyuréthane Polycomp PC 31-025 ou PC 31-120 (20% du poids des granulats) sont ensuite mélangés à l'aide du malaxeur à axe vertical et appliqués / talochés à la lisseuse enduite du diluant de lissage. Le mélange devra présenter un aspect parfaitement homogène.

La fabrication des granulats EPDM Melos met en œuvre des matières premières naturelles. Il peut donc en résulter de légères variations de teinte. Afin d'en minimiser l'incidence, nous recommandons de mélanger des granulats provenant de plusieurs sacs/palettes.

Le durcissement par polymérisation dépend de la température et de l'humidité (voir fiches techniques).

Finish en option pour coloris sensibles

L'application d'une couche de protection polyuréthane Polycomp 61-010 peut être ajoutée sur le revêtement à raison de 300g/m² dans le but de renforcer la résistance de la finition EPDM et d'aider à la stabilisation des couleurs aux pigments sensibles ou vulnérables aux ultra-violets.

Il est du ressort de l'applicateur de sols de respecter scrupuleusement les dosages prescrits ainsi que les contraintes météorologiques indiquées sur les fiches techniques (Polycomp PC 31-025/31-120) ci-dessous, ceci lors de l'application jusqu'à polymérisation du liant polyuréthane. Un phénomène de migration de coloris ne peut être totalement exclu en raison de la composition même des granulats EPDM.

Entretien et nettoyage des sols souples EPDM

Introduction :

Afin d'accroître la longévité des sols, assurer l'éclat de ses couleurs ainsi que ses propriétés amortissantes, nous vous proposons un guide pour l'entretien et le nettoyage des sols souples EPDM.

Les sols souples sont soumis au fil du temps à différents climats et différents environnements, ils sont sensibles à des facteurs variables tels que la fréquence d'utilisation et la pollution atmosphérique. Pour ces raisons, il est recommandé que les sols souples EPDM dans une utilisation en extérieur soient soigneusement nettoyés de façon régulière.

Un balayage ou soufflage destiné à retirer tous objets, végétaux, débris ou salissures qui pourraient détériorer la surface ou présenter un risque pour les usagers de l'aire de jeux devra être fait régulièrement.

L'utilisation d'un nettoyeur à haute pression (30 barres maximum en sortie de buse) eau chaude, et de préférence avec une brosse rotative devra être effectué au moins deux fois par an.

Il est déconseillé d'utiliser des produits chimiques corrosifs pour le nettoyage d'éventuelles tâches sur le revêtement.

Si les entretiens réguliers ne sont pas respectés, le phénomène de vieillissement et de pollution atmosphérique va altérer le sol précocement par conséquent la simple utilisation d'eau ne sera plus suffisante pour le nettoyage.

Dans ces cas-là, nous vous proposons une composition pour raviver au mieux la couleur de votre sol coulé EPDM.

Préparation :

Vous devrez prévoir :

- Un nettoyeur haute pression (idéalement avec une lance de pulvérisation)
- Une cireuse de sols ou machine monobrosse à disque
- Un raccordement à l'eau courante (ou une citerne d'une quantité suffisante)
- Des vêtements, gants, et lunettes de protection
- Un balai brosse pour atteindre les zones difficiles
- Pour les marques importantes sur le sol, une solution de nettoyage (environ 2 litres par mètres carrés)

Avant le nettoyage, il est important de bien évacuer de la surface tous les débris qu'elle pourrait comporter (feuilles, herbes, chewing-gum, etc...)

Le nettoyage doit être effectué par temps sec, certains effets du nettoyage ne sera visible qu'une fois la surface séchée.

Cependant, avant d'appliquer la solution de nettoyage, la surface doit être prétraitée au nettoyeur haute pression.

Composition :

1 Litre d'eau

0,1 Litre d'Acide acétique

10 grammes de Gomme Xanthane

5 grammes de liquide vaisselle dégraissant

Lors de la préparation de la solution de nettoyage, veillez à utiliser des vêtements, gants et lunettes de protection. Eviter les contacts avec la peau, les yeux, et muqueuses.

Gardez les enfants éloignés des sols durant la totalité de la durée des travaux de nettoyage.



Application :

Pour les petites surfaces, l'application de la solution de nettoyage sera effectuée avec une brosse manuelle.

Pour les grandes surfaces, l'application sera effectuée avec un balai brosse (poils souples.)

Vous aurez besoin d'environ 1.5 à 2 Litres de solution de nettoyage par mètre carré.



Veillez à respecter les consignes de sécurité du fabricant pour les équipements que vous utilisez.

Laissez agir la solution de nettoyage pendant au moins 10 minutes sur la surface.

Pour optimiser le résultat du nettoyage, le produit pourra être appliqué à l'aide d'une cireuse de sols ou une machine monobrosse à disque.



Rinçage :

Après avoir laissé agir la solution de nettoyage, rincer la surface à l'aide d'un nettoyeur haute pression.

Pensez à bien protéger les éventuels bâtiments alentours contre les éclaboussures.

La solution de nettoyage doit dans la mesure du possible être récupérée.

Le processus de nettoyage ne doit pas être effectué sous l'exposition directe du soleil.

En s'évaporant, l'eau peut laisser un dépôt de carbonate de calcium blanchâtre sur la surface.



Avertissement :

Lorsque vous utilisez le nettoyeur à haute pression, assurez-vous d'utiliser des vêtements de protection adéquats et respecter les consignes de sécurité du fabricant.

Les instructions de sécurité et d'avertissement du fabricant (détergent, nettoyeur haute pression, machine à brosse) doivent être strictement observées.

Si vous avez des questions sur la procédure de nettoyage décrite, n'hésitez pas à nous contacter.

Cette préconisation de nettoyage se base sur les expériences de nettoyage menées par Melos GmbH. Par conséquent, ces expériences de nettoyage ne peuvent être garanties à long terme partout dans la mesure où elles ont été réalisées dans des conditions climatiques et géographiques particulières. Ces préconisations ont été faites selon nos meilleures connaissances actuelles.

Tout écart par rapport aux dosages prescrits dans ces instructions de nettoyage ou tout rapport de mélange différent des produits de nettoyage ainsi que l'utilisation de matériaux de nettoyage alternatifs peut entraîner un résultat différent de celui présenté.

Lors de l'utilisation des outils de nettoyage, les spécifications du fabricant ainsi que les réglementations nationales et locales en matière de sécurité et d'environnement doivent être respectées!

Ni Melos GmbH, ni M2R ne peut assumer quelques responsabilités que ce soit pour tout dommage éventuel causé aux biens et aux personnes lors de l'utilisation de ces préconisations de nettoyage.

Conformité Granulats EPDM Melos

QUALITE :



Conforme à la norme **DIN EN ISO 9001 : 2008**

Conforme à la norme **DIN EN ISO 14001 : 2009**

Certificat Bureau Veritas sur demande

Conforme à la norme **DIN EN ISO 18035-6**

Tenue de la teinte selon DIN 53387/53504/54001/EN 14838

Certificat ISSS laboratoire sur demande

TOXICOLOGIE & ENVIRONNEMENT :



Conforme à la norme **NF EN 71-3**

Test de migration des éléments = valeurs inférieures aux limites de la norme / catégorie III

Certificat laboratoire sur demande

Conforme à la norme **DIN EN ISO 18856**

Test Phthalates : DBP, BBP, DEHP, DNOP, DIDP, DINP = valeurs inférieures à la norme

Test Plomb = valeurs inférieures à la norme selon : ASTM E 1645-01 & ASTM E 1613-04

Certificat TÜV sur demande

Conforme à la réglementation européenne **n°1272/2013**

Tests HAP (Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques) = valeurs inférieures à la limite (>1mg/kg)

Certificat laboratoire sur demande

Conforme à la norme **DIN EN ISO 18035-7**

Test DOC, EOX, PB, CD, CR, CrVi, Hg, Zn, Sn = valeurs inférieures à la limite de la norme

Certificat laboratoire sur demande

STOCKAGE/MANUTENTION/EXPOSITION :



Conforme à la réglementation européenne **REACH n° 1907/2006 Art. 32**

Certificat Melos sur demande

Complexe coulé conforme à la norme **NF EN 13501-1+A1** relative au classement au feu = valeur : Dfl-s1

Certificat laboratoire sur demande

FICHE TECHNIQUE DES GRANULES CAOUTCHOUC EPDM™ (60 shore)	
---	---

1. Propriétés physiques :

Propriété	Unité	Valeur	Méthode de mesure
Densité	: g/cm ³	env.1,6	DIN 53479
Dureté	: Shore A	60 ± 5	DIN 53505
Résistance à la rupture	: mPa	> 6	DIN 53504
Allongement à la rupture	: %	> 700	DIN 53504
Modification de teinte selon échelle de gris	:	5 – 4*	DIN 54001
Teneur en cendres	: %	env.64	
Polymère de base	:	Caoutchouc Ethylène Propylène Diène (EPDM)	
Teneur en polymère ⁽¹⁾	: %	20±1	

Résistance au feu : Les granulés peuvent sur demande être formulés avec un additif qui leur confère la classification B1 selon DIN 4102, difficilement inflammable

* 5 : sans changement ; 4 : léger changement coloris orange : voir note dans rubrique coloris

(1) La teneur en polymère seule ne suffit pas à rendre compte de la qualité d'un granulé ; les propriétés physiques de celui-ci sont assurées par la qualité du polymère.

2. Granulométries standard :

0 - 0,5 mm (farine)

0,5 - 1,5 mm (pour remplissage)

0,5 - 1,5 mm (pour projection)

1,0 - 2,0 mm

1,0 - 2,5 mm

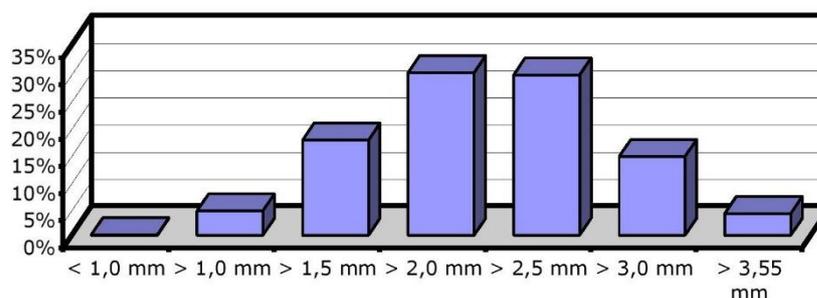
1,0 - 3,0 mm

1,0 - 3,5 mm

➤ Autres granulométries sur demande

➤ Courbes de répartition granulométrique sur demande

Courbe de distribution standard des granulés 1-3,5 mm



Usine de production : 5 Rue Notre Dame de la Ronde - ZI des Livraindières – 28100 DREUX - Tél : 01 30 46 72 75

Site de vente : Rue Marc Seguin – Bâtiment C2 – Zone Garolor – 57365 ENNERY – Tél : 03 87 54 19 20

E-mail : distribution@minier-recyclage.fr – SAS au capital de 240 000 €

SIREN 524 269 693 - N° TVA intracommunautaire : FR69524269693 - R.C.S. BLOIS – 2010 B 00505 – Code APE 3821Z

3. Coloris standard:

rouge	vert mai	vert réséda	vert patina
vert signal	vert arc en ciel	vert feuille	bleu ciel
bleu capri	gris bleu	bleu turquoise	bleu arc-en-ciel
rosé	bleu sarcelle	gris clair	gris ardoise
beige	coquille d'œuf	perle	brun
noir	violet	jaune terre	jaune citron
rosé	orange*	*recommandé pour application en intérieur uniquement	

- Autres coloris sur demande
- Réalisation de mélanges de coloris sur demande

4. Remarques complémentaires

La fabrication des granulés EPDM Melos™ met en œuvre des matières premières naturelles. Il peut donc en résulter de légères variations de teinte. Afin d'en minimiser l'incidence, nous recommandons de mélanger les granulés provenant de plusieurs sacs/palettes.

Les granulés EPDM Melos™ peuvent être nettoyés avec de l'eau sous pression éventuellement additivée d'un détergent neutre si nécessaire.

Le contact avec des solvants, des huiles ou des carburants doit être évité.

Ces recommandations s'appliquent au granulé pur. Il appartient à l'applicateur de tester si nécessaire la bonne adéquation de nettoyants spéciaux au système complet utilisé.

Ces données techniques sont valables seulement pour le granulé de dureté 60 shore. Il existe des fiches techniques spécifiques relatives à des granulés de dureté différente, ainsi que d'autres relatives aux granulés destinés au remplissage des gazons synthétiques.

Les granulés EPDM de MELOS répondent aux exigences du décret fédéral allemand concernant la protection des sols et la contamination des terrains en matière d'aires de jeux pour enfants.

Il est du ressort de l'utilisateur de vérifier chaque fois la bonne compatibilité du granulé et du système utilisé. Les indications ci-dessus correspondent à nos meilleures connaissances actuelles et ont pour objet le conseil à nos clients; elles ne constituent ni une garantie quant aux propriétés du produit ni en aucun cas un lien juridique contractuel.

Fiche technique EPDMS26

1) Utilisation

Notre sous-couche EPDM a été spécialement développée pour les sols coulés en place des aires de jeux pour enfants.

La matière composant la sous-couche étant un EPDM cellulaire, ce produit est le plus adapté pour amortir les chocs et donc les chutes des enfants sur les aires de jeux.

2) Origine

Notre usine de production située à Dreux fabrique des granulats de caoutchouc.

Nos produits sont 100 % neufs, ne contiennent aucun produit en fin de vie et proviennent des rebuts de production des usines de la filière automobile exclusivement française et donc bénéficient d'une totale traçabilité.

3) Données techniques

Analyse	Norme	Valeur
Densité apparente	Eurofins	470 kg/m ³
Teneur en cendres à 550°C	NF EN 15403	22.1 % MS
Soufre	CHNS	0.74 % MS
Humidité	CEN/TS 15414-2	0.2 %

4) Performances HCC – NF 1177 : 2018

Application avec sous-couche de type EPDM 2/6 mm (liant Melos 12%)											EPDM Melos 1/3,5 mm : env. 10 kg/m ² /cm
Epaisseur Sol (mm)	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
HCC (m)	0,8	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,5	2,7	2,9	3	EPDM 2/6 mm : env. 5 kg/m ² /cm
(Finition EPDM + Sous-couche EPDM)	(10+20)	(10+30)	(10+40)	(10+50)	(10+60)	(10+70)	(10+80)	(10+90)	(10+100)	(10+110)	

5) Toxicologie

- Mesure des taux de métaux lourds : (NF EN ISO 11885 / NF EN ISO 17294-2 / NF EN 16192)

Métaux lourds	Limite normative	Valeur
Plomb Pb	< 0,5 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Cadmium Cd	< 0,04 mg/kg	< 0,002 mg/kg
Chrome Total Cr	< 0,5 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Mercure Hg	< 0,01 mg/kg	< 0,001 mg/kg

Au niveau des taux de métaux lourds testés, notre sous-couche EPDM est conforme aux exigences de la directive européenne NF EN 12457-2 relative aux valeurs seuils des sols (lixiviation).

- Mesure des taux de phtalates : (chromatographie phase gazeuse couplée spectrométrie de masse)

Phtalates (GCMS)	Valeur
Diméthylphtalate	< 1.0 mg/kg
Butylbenzylphtalate	< 1.0 mg/kg
Di-n-octylphtalate	< 1.0 mg/kg
Diisobutylphtalate	< 2.5 mg/kg
Bisethylphtalate	< 1.0 mg/kg
Dibutylphtalate	< 2.5 mg/kg
Diethylphtalate	< 1.0 mg/kg

Au niveau des taux de phtalates, notre sous-couche EPDM est conforme aux exigences de la réglementation REACH, à la décision de la Commission du 7 décembre 1999 (1999/815/CE) ainsi qu'à la Directive 2005/84/CE relative aux jouets et articles de puériculture.

- Mesure des taux de HAP : (AfPS GS 2014:01 PAK, GC-MS)

HAP	Limite normative	Valeur
Benz(a)anthracene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Chrysene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Benzo(b)fluoranthene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Benzo-(k)-fluoranthene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Benzo-(j)-fluoranthene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Benzo(a)pyrene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Benzo(e)pyrene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Dibenz(a,h)anthracene	< 1 mg/kg	< 0,1 mg/kg
Total des 8 HAP	< 10 mg/kg	< 0,2 mg/kg

Au niveau des taux de HAP, notre sous-couche EPDM est conforme aux exigences de l'Annexe XVII de la réglementation REACH n°1272/2013.

6) Conditionnement

Ce produit est disponible :

- en BigBag de 500 kg à 1 tonne sur palette
- en sacs de 20 kg sur palette filmée de 1 tonne.

Fiche technique

PC 31-025 – Aires de jeux

Liant monocomposant



PC 31-025

est un liant polyuréthane monocomposant, sans solvant, à base de MDI. Le liant a été développé spécialement pour la réalisation des sols élastiques de revêtements antichoc pour aires de jeux pour enfants.

Spécifications de produit

Densité	@ 23 °C	1,10 g/cm ³
Viscosité	@ 23 °C	4500 ± 900 mPas
Couleur		jaunâtre
Durcissement	@ 20 °C, 50 % humidité de l'air	12 à 14 heures
Humidité de l'air		40 – 90 %
Température de traitement		8 – 40 °C

Instructions de pose

L'application doit se faire sur une surface propre, exempte d'impuretés, de graisses et d'huiles. Pour obtenir une adhérence optimale utiliser un agent d'adhérence (par ex. PC 11-010) en sous-couche.

PC 31-025 est livré prêt à l'emploi. Mélanger le liant avec les granules secs dans le rapport de mélange suivant:

- 20 parts de poids de PC 31-025
- 100 parts de poids de granulés

Temps de séchage

Le temps de prise varie selon la température et l'humidité de l'air. Des températures ainsi qu'une humidité d'air élevées réduisent ce temps, tandis que des températures et une humidité d'air basses l'augmentent.

Consignes de sécurité

Il est absolument interdit de fumer et d'utiliser de la flamme nue pendant le traitement. Pendant la mise en œuvre, aérer suffisamment les locaux fermés. Porter des lunettes et des gants de protection lors de l'application.

En cas de contact avec les yeux ou la peau, nettoyer soigneusement les endroits touchés avec du savon de l'eau. En cas de douleurs persistantes, consulter un médecin.

Emballage

Seau de 25 kg ou fût de 210 kg

Stockage

PC 31-025 doit être stocké à un endroit frais et sec. Si PC 31-025 est stocké dans son emballage d'origine fermé et à l'abri de l'humidité, la durée de stockage est de 6 mois. Si PC 31-025 est stocké sur une période prolongée, vérifier l'aptitude du liant avant son traitement.

Un emballage ouvert doit être refermé soigneusement, protégé contre l'humidité et utilisé très rapidement.

Les informations mises à disposition dans cette fiche de données sont véridiques et correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les informations servent uniquement de recommandations à l'attention de nos clients et n'impliquent aucun engagement. Des obligations légales sont exclues.

Usine de production : 5 Rue Notre Dame de la Ronde - ZI des Livraindières – 28100 DREUX - Tél : 01 30 46 72 75
Site de vente : Rue Marc Seguin – Bâtiment C2 – Zone Garolor – 57365 ENNERY – Tél : 03 87 54 19 20

Fiche technique

PC 31-120 – Aires de jeux

Liant monocomposant

**PC 31-120**

est un liant polyuréthane monocomposant, sans solvant, à base de MDI. Le liant a été développé spécialement pour la réalisation des sols élastiques de revêtements antichoc pour aires de jeux pour enfants.

Spécifications de produit

Densité	@ 23 °C	1,15 g/cm ³
Viscosité	@ 23 °C	3700 ± 700 mPas
Couleur		claire
Durcissement	@ 20 °C, 50 % humidité de l'air	12 à 14 heures
Humidité de l'air		40 – 90 %
Température de traitement		8 – 40 °C

Instructions de pose

L'application doit se faire sur une surface propre, exempte d'impuretés, de graisses et d'huiles. Pour obtenir une adhérence optimale utiliser un agent d'adhérence (par ex. PC 11-010) en sous-couche.

PC 31-120 est livré prêt à l'emploi. Mélanger le liant avec les granules secs dans le rapport de mélange suivant:

- 20 parts de poids de PC 31-120
- 100 parts de poids de granulés

Temps de séchage

Le temps de prise varie selon la température et l'humidité de l'air. Des températures ainsi qu'une humidité d'air élevées réduisent ce temps, tandis que des températures et une humidité d'air basses l'augmentent.

Consignes de sécurité

Il est absolument interdit de fumer et d'utiliser de la flamme nue pendant le traitement. Pendant la mise en œuvre, aérer suffisamment les locaux fermés. Porter des lunettes et des gants de protection lors de l'application.

Les informations mises à disposition dans cette fiche de données sont véridiques et correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les informations servent uniquement de recommandations à l'attention de nos clients et n'impliquent aucun engagement. Des obligations légales sont exclues.

En cas de contact avec les yeux ou la peau, nettoyer soigneusement les endroits touchés avec du savon de l'eau. En cas de douleurs persistantes, consulter un médecin.

Emballage

Seau de 20 kg ou fût de 210 kg

Stockage

PC 31-120 doit être stocké à un endroit frais et sec. Si PC 31-120 est stocké dans son emballage d'origine fermé et à l'abri de l'humidité, la durée de stockage est de 6 mois. Si PC 31-120 est stocké sur une période prolongée, vérifier l'aptitude du liant avant son traitement.

Un emballage ouvert doit être refermé soigneusement, protégé contre l'humidité et utilisé très rapidement.

Melle, 27.11.2015

Usine de production : 5 Rue Notre Dame de la Ronde - ZI des Livraindières – 28100 DREUX - Tél : 01 30 46 72 75
Site de vente : Rue Marc Seguin – Bâtiment C2 – Zone Garolor – 57365 ENNERY – Tél : 03 87 54 19 20

Fiche technique:
QUALIPUR 3480 – Aires de jeux
Liant monocomposant

**QUALIPUR 3480**

est un liant polyuréthane aliphatique monocomposant, sans solvant, à base de MDI. Le liant a été développé spécialement pour la réalisation des sols élastiques de revêtements antichoc pour aires de jeux pour enfants.

Densité	@ 23 °C	1,05 g/cm ³
Viscosité	@ 23 °C	3000 ± 600 mPas
Couleur		claire
Durcissement	@ 20 °C, 50 % humidité de l'air	6 à 8 heures
Humidité de l'air		40 – 90 %
Température de traitement		8 – 40 °C

Instructions de pose

L'application doit se faire sur une surface propre, exempte d'impuretés, de graisses et d'huiles.

QUALIPUR 3480 est livré prêt à l'emploi. Mélanger le liant avec les granules secs dans le rapport de mélange suivant:

- 20 parts de poids de QUALIPUR 3480
- 100 parts de poids de granulés

Temps de séchage

Le temps de prise varie selon la température et l'humidité de l'air. Des températures ainsi qu'une humidité d'air élevées réduisent ce temps, tandis que des températures et une humidité d'air basses l'augmentent.

Consignes de sécurité

Ne pas utiliser QUALIPUR 3480 près d'une flamme nue. Lors de l'utilisation ne pas manger, boire ou fumer. Pendant la mise en œuvre, aérer suffisamment les locaux fermés. Porter des lunettes et des gants de protection lors de l'application.

Emballage

Seau de 20 kg ou fût de 210 kg

Stockage

QUALIPUR 3480 doit être stocké à un endroit frais et sec, à une température supérieure à 10 °C. Si QUALIPUR 3480 est stocké dans son conteneur d'origine fermé et à l'abri de l'humidité, la durée de stockage est de 6 mois. Si QUALIPUR 3480 est stocké sur une période prolongée, vérifier l'aptitude du liant avant son traitement.

Un emballage ouvert doit être refermé soigneusement, protégé contre l'humidité et utilisé très rapidement.

Les informations mises à disposition dans cette fiche de données sont véridiques et correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les informations servent uniquement de recommandations à l'attention de nos clients et n'impliquent aucun engagement. Des obligations légales sont exclues.

Usine de production : 5 Rue Notre Dame de la Ronde - ZI des Livraindières – 28100 DREUX - Tél : 01 30 46 72 75
Site de vente : Rue Marc Seguin – Bâtiment C2 – Zone Garolor – 57365 ENNERY – Tél : 03 87 54 19 20